

Idéal pour un usinage hautement efficace des moules !

La géométrie unique de la fraise hémisphérique 4 dents permet un usinage précis et hautement efficace !



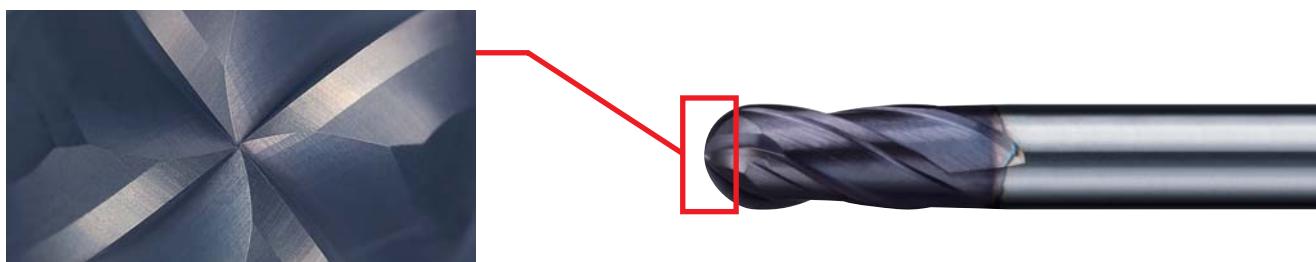
ÍMPACT MIRACLE Gamme de fraises deux tailles

Fraise hémisphérique 4 dents Impact Miracle (M)

VF4MB

Caractéristiques

- La géométrie complète de la fraise deux tailles 4 dents assure grande avance et haute précision du profil.



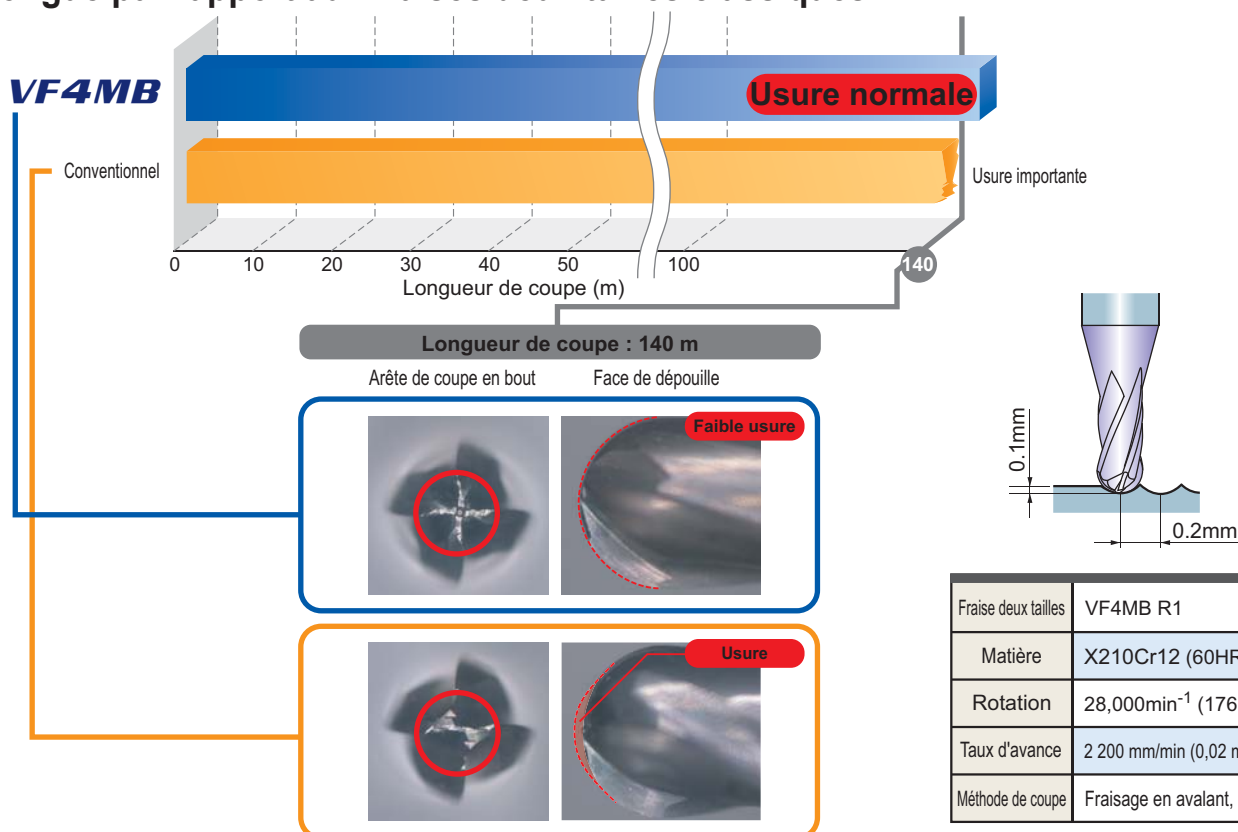
- Le revêtement Impact Miracle avec grande résistance thermique est utilisé, permettant l'usinage de matières allant de l'acier trempé supérieur à 60HRC jusqu'à l'acier pré-traité et l'acier de construction.

	ÍMPACT MIRACLE	(Al,Ti,Si)N	(Al,Ti)N
Dureté	3700HV	3200HV	2800HV
Adhésion	100N	80N	80N
Température d'oxydation	1300°C	1100°C	840°C
Coefficient de frottement	0.48	0.53	0.58

Performances de coupe

Comparaison de la résistance à l'usure

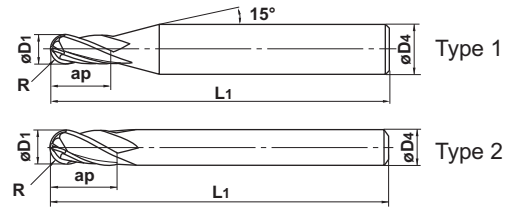
VF4MB offre une plus grande résistance à l'usure et une durée de vie d'outil plus longue par rapport aux fraises deux tailles classiques.



VF4MB

NEW

Fraise hémisphérique, longueur de coupe moyenne, 4 dents



● Fraise hémisphérique 4 dents pour l'usinage à grande vitesse de l'acier trempé.

Unité : mm

Référence	Rayon R	Dia. D1	Longueur de coupe ap	Longueur totale L1	Dia. queue D4	Nbre de dents N	Stock	Type
VF4MBR0050	0.5	1	2.5	50	6	4	★	1
R0100	1	2	6	60	6	4	★	1
R0150	1.5	3	8	70	6	4	★	1
R0200	2	4	8	70	6	4	★	1
R0250	2.5	5	12	80	6	4	★	1
R0300	3	6	12	80	6	4	★	2
R0400	4	8	14	90	8	4	★	2
R0500	5	10	18	100	10	4	★	2
R0600	6	12	22	110	12	4	★	2

★ : Article standard Japon.

FRAISE DEUX TAILLES IMPACT MIRACLE

VF4MB

Fraise hémisphérique, longueur de coupe moyenne, 4 dents

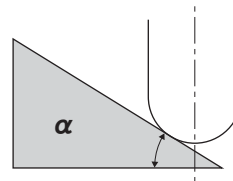
Matière	Acier trempé (-55HRc) avec n° 1.2344(H13)					Acier trempé (55-62HRc) X210Cr12					Acier trempé (62-70HRc) S6-5-2				
	$\alpha \leq 15^\circ$		$\alpha > 15^\circ$		Profondeur de passe (mm)	$\alpha \leq 15^\circ$		$\alpha > 15^\circ$		Profondeur de passe (mm)	$\alpha \leq 15^\circ$		$\alpha > 15^\circ$		Profondeur de passe (mm)
	Rotation (min ⁻¹)	Taux d'avance (mm/min)	Rotation (min ⁻¹)	Taux d'avance (mm/min)		Rotation (min ⁻¹)	Taux d'avance (mm/min)	Rotation (min ⁻¹)	Taux d'avance (mm/min)		Rotation (min ⁻¹)	Taux d'avance (mm/min)	Rotation (min ⁻¹)	Taux d'avance (mm/min)	
R0.5	40,000	10,400	40,000	4,200	0.050	40,000	7,300	40,000	3,100	0.040	40,000	4,700	32,000	1,700	0.030
R1	40,000	12,500	39,000	6,100	0.090	40,000	10,400	24,000	3,100	0.080	24,000	5,000	16,000	1,200	0.060
R1.5	40,000	15,600	27,000	5,600	0.100	32,000	10,000	16,000	2,900	0.100	16,000	4,200	11,000	1,100	0.070
R2	32,000	14,100	20,000	4,700	0.120	24,000	8,100	12,000	2,500	0.100	12,000	3,100	8,000	1,000	0.080
R2.5	25,000	11,700	16,000	3,700	0.160	19,000	6,900	9,600	2,200	0.120	9,600	2,700	6,000	780	0.080
R3	21,000	10,900	13,000	3,400	0.200	16,000	6,200	8,000	2,100	0.160	8,000	2,300	5,000	780	0.090
R4	16,000	8,300	10,000	2,600	0.240	12,000	4,700	6,000	1,600	0.160	6,000	1,900	4,000	620	0.090
R5	13,000	6,800	8,000	2,300	0.400	10,000	4,200	4,800	1,200	0.160	4,800	1,500	3,000	550	0.100
R6	9,000	4,700	6,000	1,700	0.400	7,000	2,900	3,600	940	0.240	3,600	1,100	2,200	400	0.100

Profondeur de passe

Veillez sélectionner un taux d'avance en fonction des états de surface souhaités en vous référant à la section "Sélection de la valeur du taux d'avance" dans le catalogue général.

R : Rayon

- 1) En cas de manque de rigidité de la machine ou du montage, de broutement ou de bruit généré, veuillez réduire proportionnellement la vitesse de rotation et le taux d'avance.
- 2) Si la profondeur de passe est faible, la vitesse de rotation et le taux d'avance peuvent être augmentés.
Pour obtenir une très grande précision d'usinage, il est recommandé de réduire le taux d'avance.
- 3) α correspond à l'inclinaison de la surface à usiner.



MITSUBISHI
AMITSUBISHI MATERIALS

www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.

6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmf-sales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.

V.le Delle Industrie 20/5, 20020 Milano Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.

Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

UL. Bolschaja Pochtovaja, 36 Bldg.1, 105082 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail mmc@carbide.ru